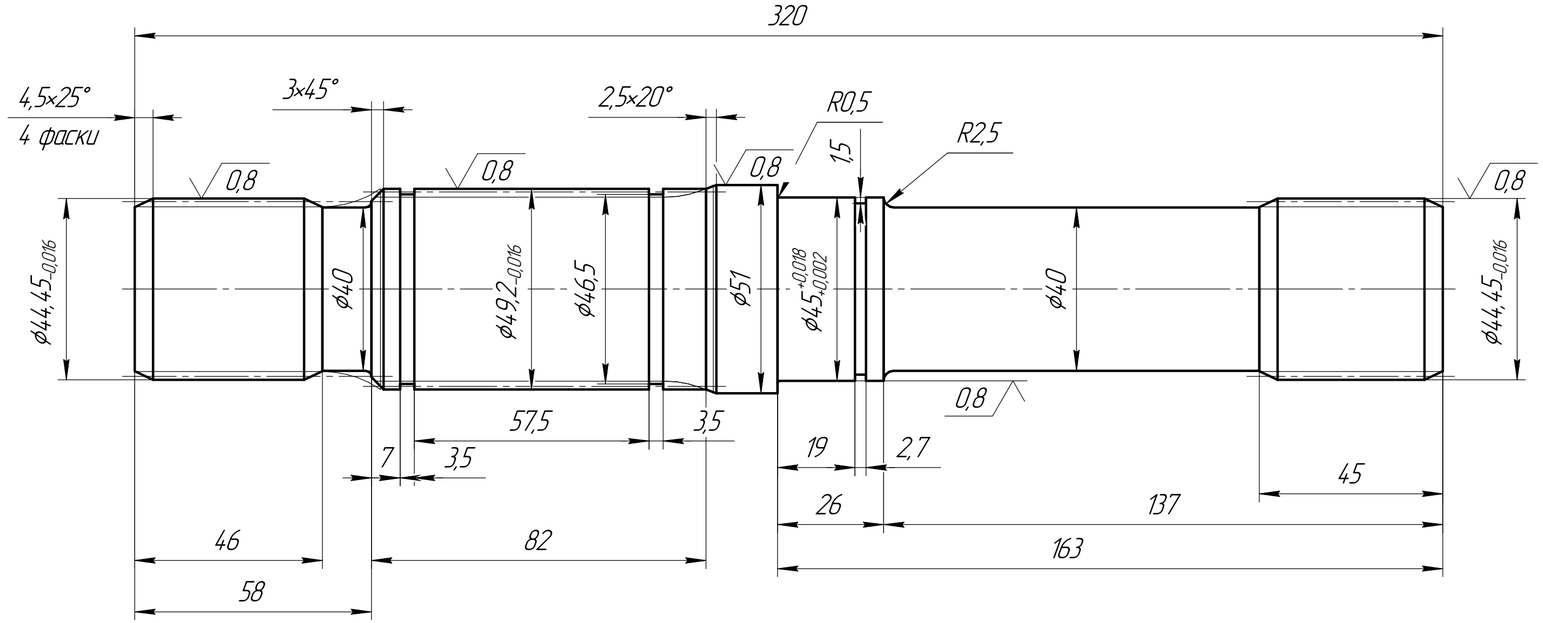
ВШ 27.30.27

6,3 (√)



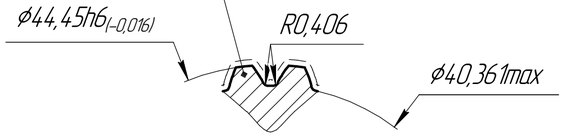
Условное обозначение шлицев	44,45xh6x1,5875x9h		Условное обозначение шлицев	49,1998xh6x1,5875x9h	
Прототип	16/32 – 27 ANSI B92.1–1996		Прототип	16/32 – 30 ANSI B92.1–1996	
Модуль	m	1,5875	Модуль	m	1,5875
Питч	p	16	Питч	p	16
Число зубьев	z	27	Число зубьев	z	30
Способ центрирования	–	По d_a	Способ центрирования	–	По d_a
Угол профиля	α	30°	Угол профиля	α	30°
Смещение исходного контура	x_m	0	Смещение исходного контура	x_m	0
Диаметр ролика	d_p	3,182	Диаметр ролика	d_p	3,1
Размер по роликам	M_d	$47,894^{-0,039}_{-0,107}$	Размер по роликам	M_d	$0^{-0,039}_{-0,107}$
Номинальная делительная окружная толщина зуба вала	s	$2,494^{-0,026}_{-0,071}$	Номинальная делительная окружная толщина зуба вала	s	$2,494^{-0,026}_{-0,071}$
Допуск на погрешность направления зуба	F_β	0,041	Допуск на погрешность направления зуба	F_β	0,041
Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036	Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036
Делительный диаметр	d	42,863	Делительный диаметр	d	47,625

1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 36...42 на глубину 0,2...0,35мм.
3. центровочные отверстия А4.
4. Посадку диаметров ф45 уточнить.

(2,5:1)

44,45xh6x1,5875x9h

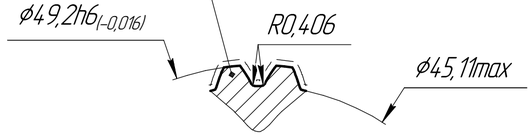
Прототип : 16/32 – 27 ANSI B92.1–1996



(2,5:1)

49,1998xh6x1,5875x9h

Прототип : 16/32 – 30 ANSI B92.1–1996



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВШ 27.30.27			
					Вал шлицевой	Лит.	Масса	Масштаб 1:1
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.					Сталь 40Х			
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А4×3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.