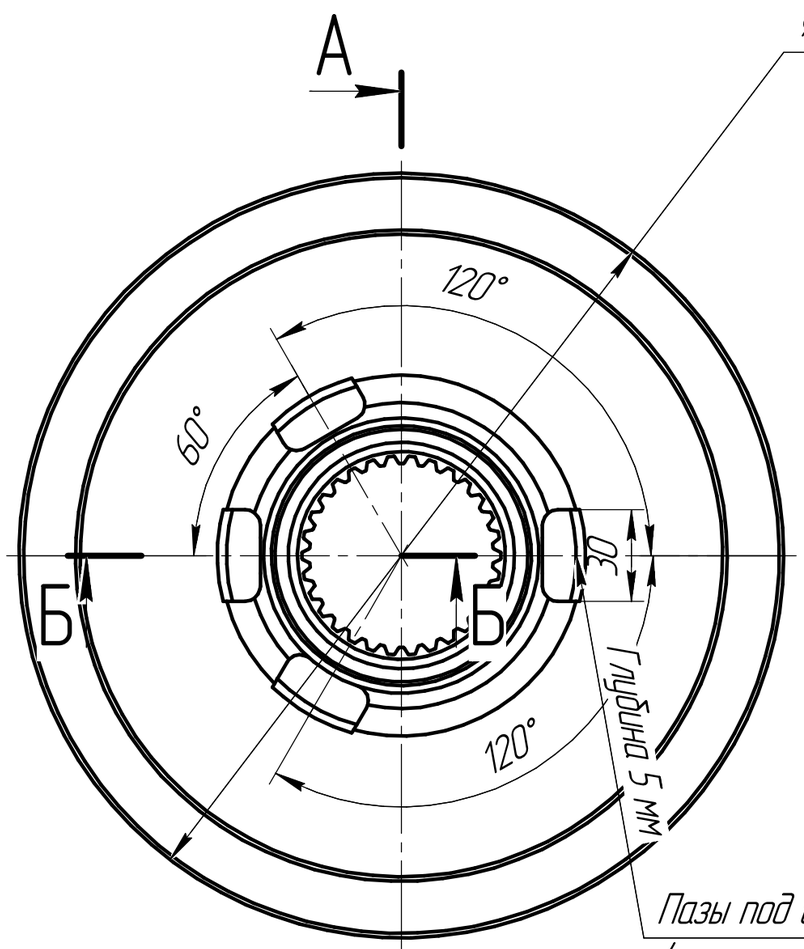
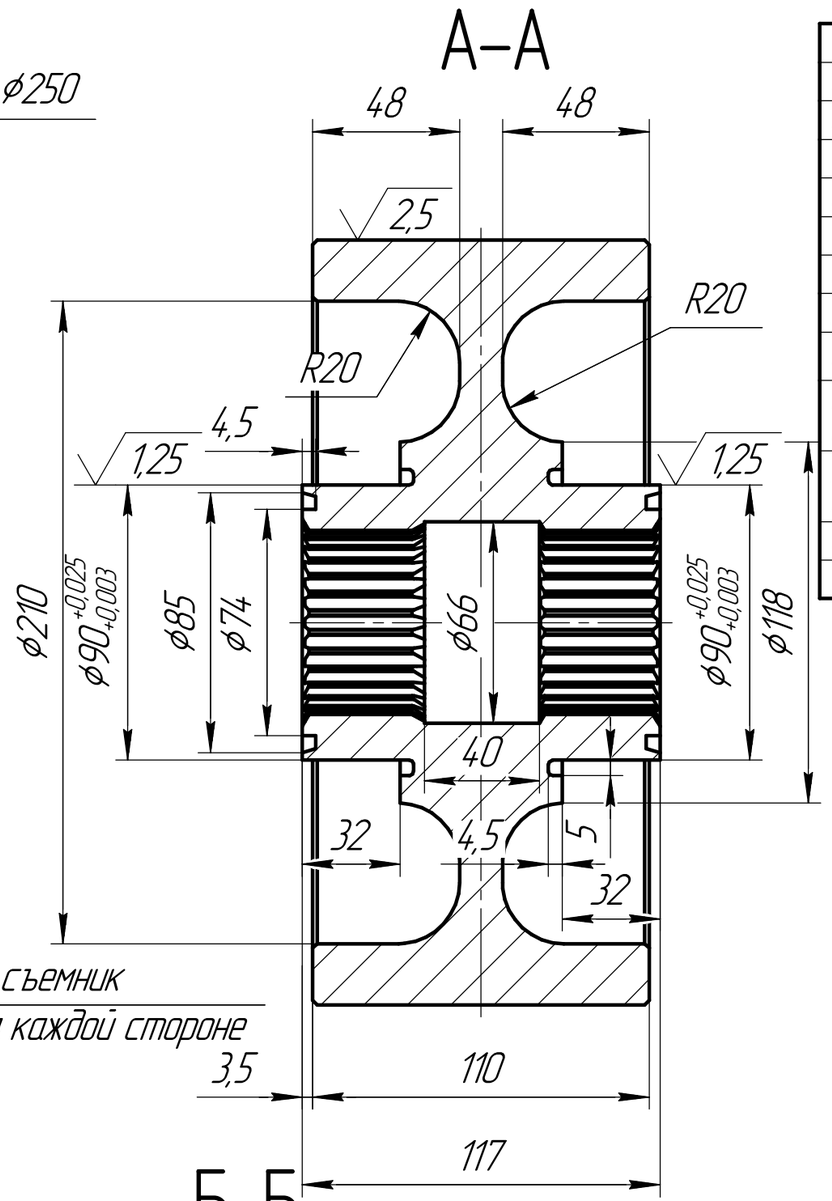
КГ.250.Ш30

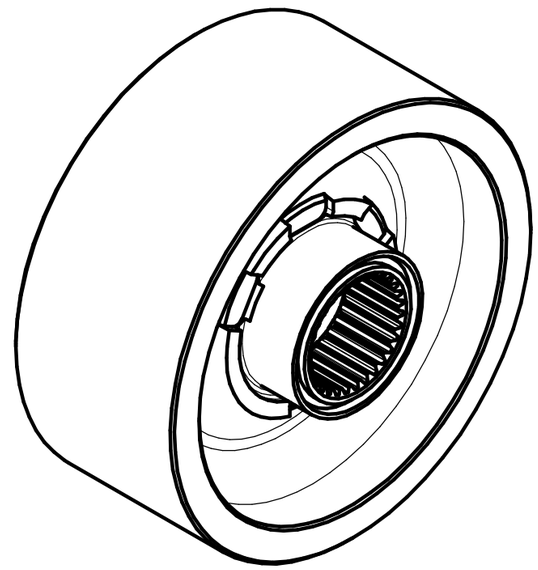
√6,3 (√)

Условное обозначение шлицев	65xH7x2x9H	
Прототип	Зв.65x2x31 ГОСТ 6033-80	
Модуль	m	2
Число зубьев	z	31
Способ центрирования	–	По d_a
Угол профиля	α	30°
Смещение исходного контура	x_m	0,4
Диаметр ролика	d_p	3,464
Размер по роликам	M_d	$57,759^{+0,16}_{+0,06}$
Номинальная делительная окружная ширина впадины втулки	s	$3,603^{+0,08}_{+0,03}$
Допуск на погрешность направления зуба	F_β	0,045
Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,04
Делительный диаметр	d	62



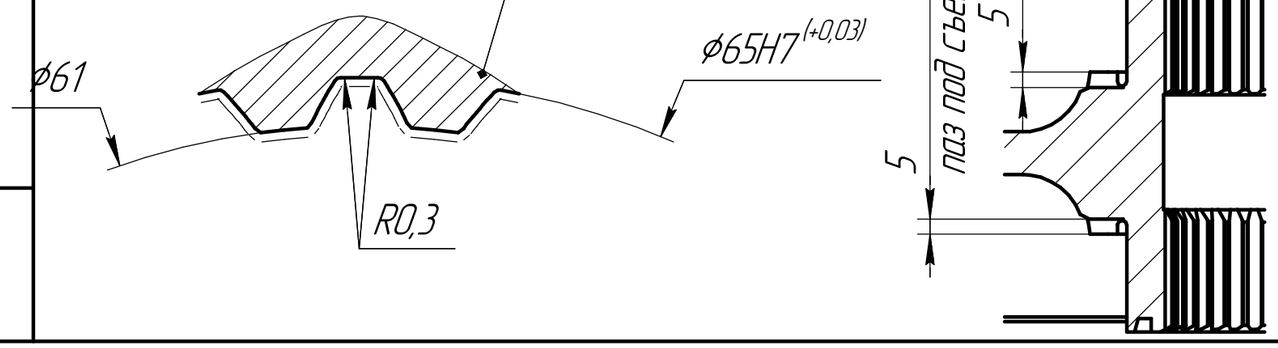
(4:1)А





65xH7x2x9H
Прототип : Зв.65x2x31 ГОСТ 6033-

Б–Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КГ.250.Ш30			
Разраб.					Ролик 250	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							20,88	1:1
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.